



И Н С Т Р У К Ц И Я :

По обращению и монтажу металлочерепицы

ИНСТРУКЦИЯ НЕСЕТ РЕКОМЕНДАТЕЛЬНЫЙ ХАРАКТЕР

Металлочерепица

Общие сведения

Металлочерепица — это современный, надёжный и эстетичный листовой кровельный материал.

Она используется в самых различных климатических условиях. Как долго и надёжно будет служить ваша крыша, зависит не только от качества ее составляющих, но и от качества их монтажа.

В России металлочерепица стала одним из самых популярных кровельных материалов, который имеет ряд преимуществ:

- Небольшой вес листа
- Доступная цена
- Эстетичный внешний вид
- Герметичность
- Неприхотливость
- Долговечность

Минимальная толщина металлочерепицы — 0,5 мм

Этапы изготовления металлочерепицы

Основой металлочерепицы является рулонный лист из горячеоцинкованной стали с различными покрытиями и цветами.

Изготовление металлочерепицы начинается с прокатки рулонного листа шириной 1250 мм на прокатном стане в заданный тип профиля.

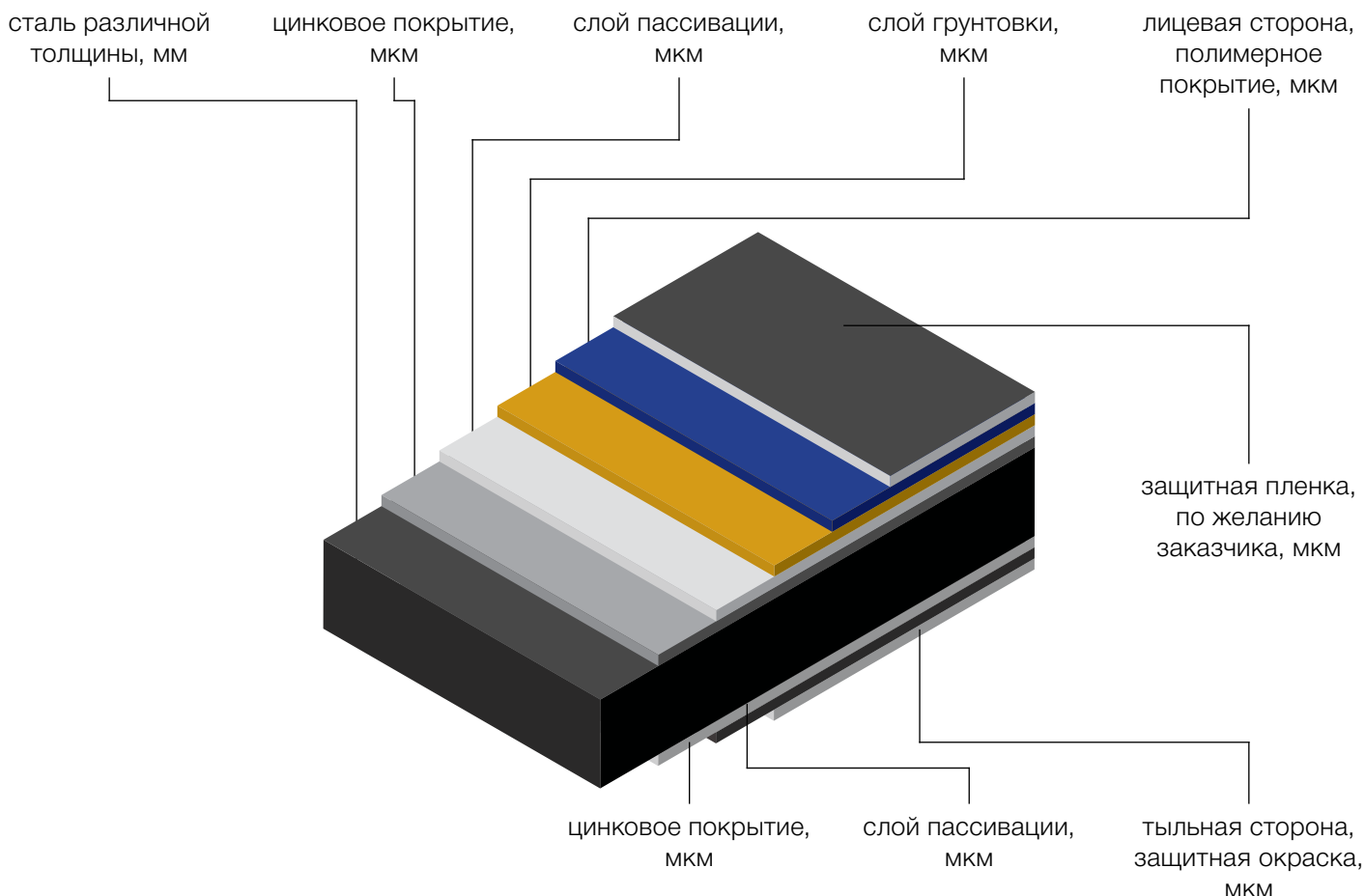
Следующим этапом является штамповка, где лист принимает окончательный внешний вид.

Далее происходит обрез спрофилированного листа в заданную длину кратную длине волны (шаг волны) — 350 мм.

Завершающим этапом является упаковка пакета листов для отправки на строительную площадку.

Сталь защищена от коррозии специальным защитным покрытием.

Стальной лист с полимерным покрытием:



По обращению и монтажу металлочерепицы



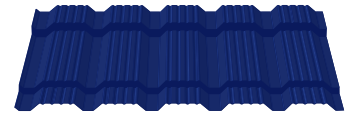
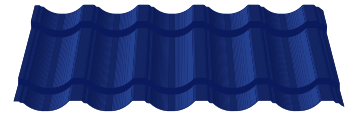
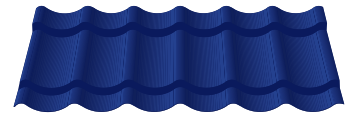
вентиляционный выход, вентвыход подкровельного пространства



фартук из листовой оцинкованной полимерно окрашенной стали



планка ендовы верхняя



металлочерепица



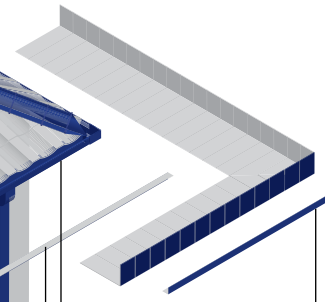
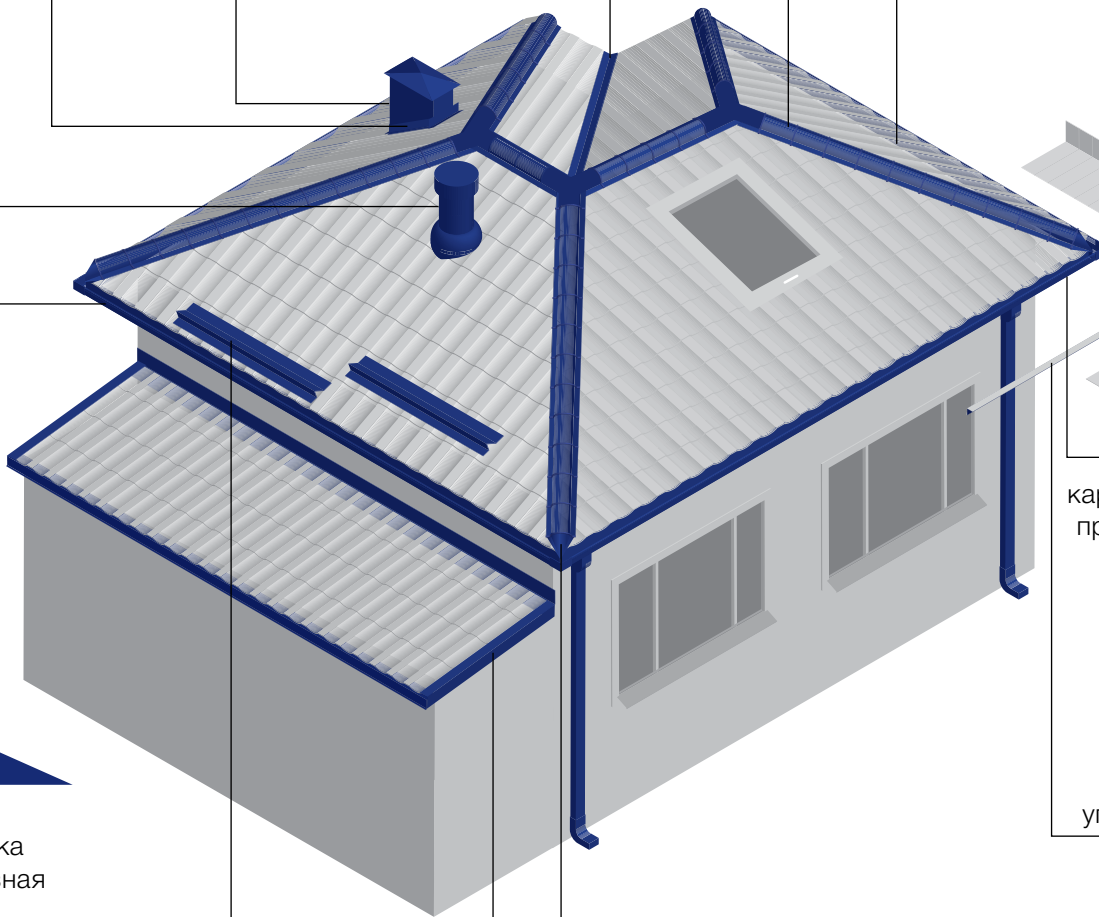
планки примыкания верхняя и нижняя



планка ендовы нижняя



конек (круглый, фигурный, плоский)



планка карнизная

карниз, обшивка профнастил С8, европанель



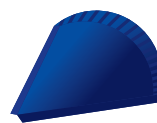
угол внутренних



Планка снегозадержателя



планка торцевая



заглушка конька круглого конусная

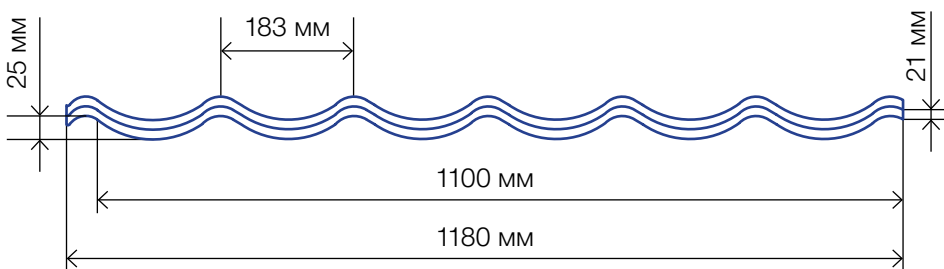
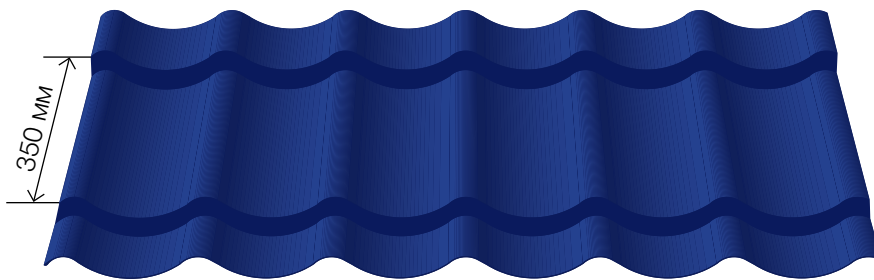


угол наружный

Модели металлочерепицы

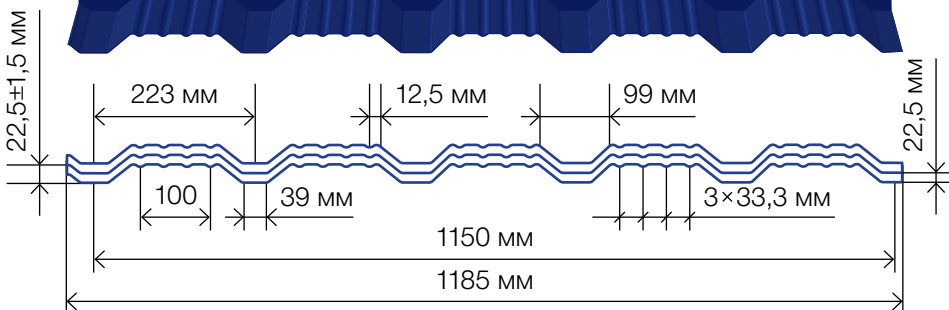
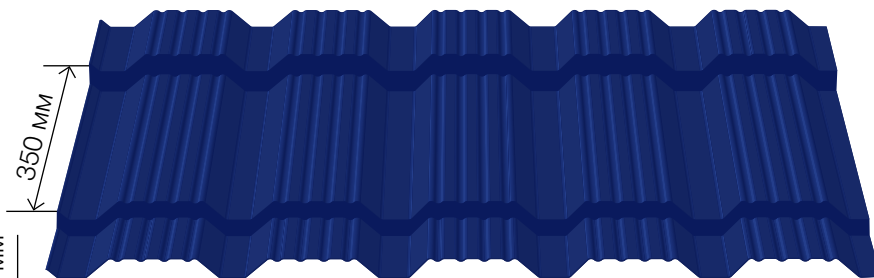
Супермонтеррей

Высота волны	25 мм
Шаг волны	350 мм
Высота ступеньки	21 мм



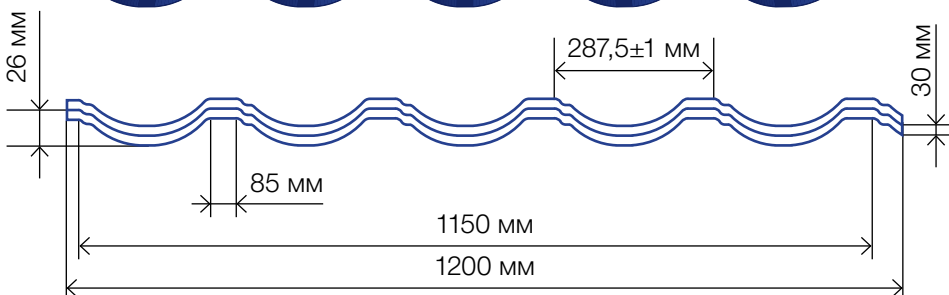
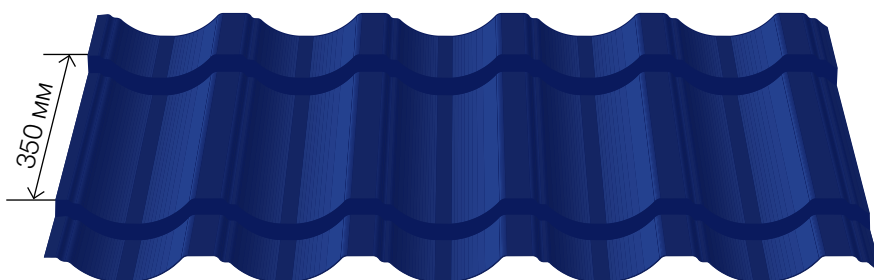
Каскад

Высота волны	20 мм
Шаг волны	350 мм
Высота ступеньки	22,5 мм

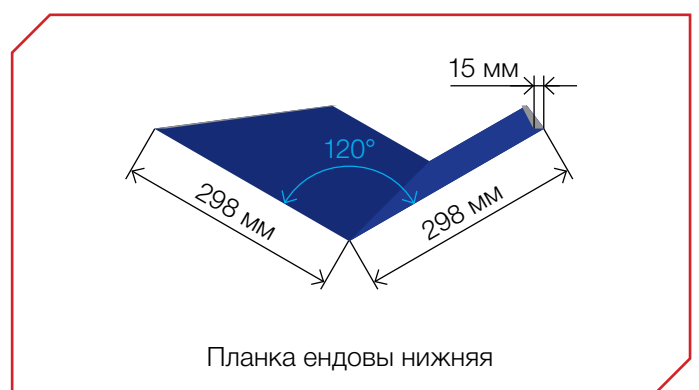
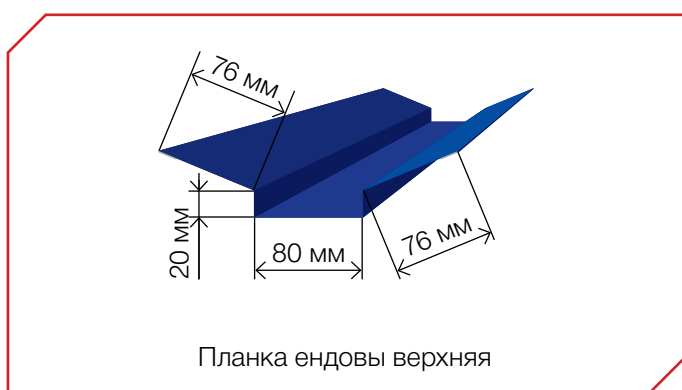
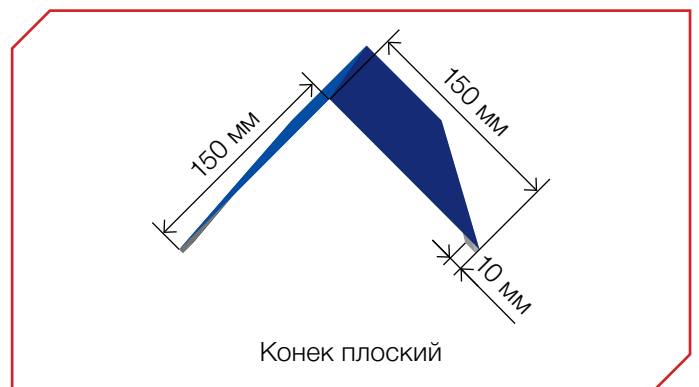
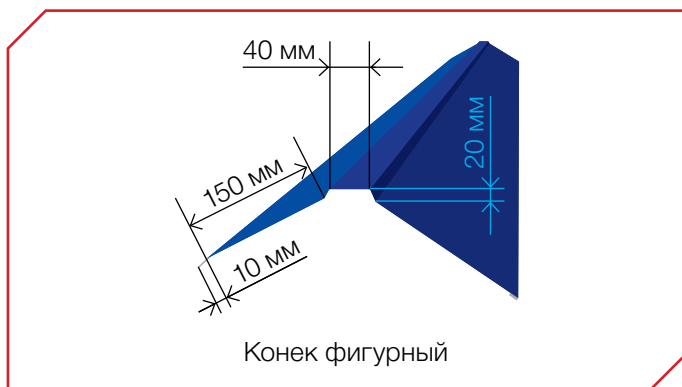
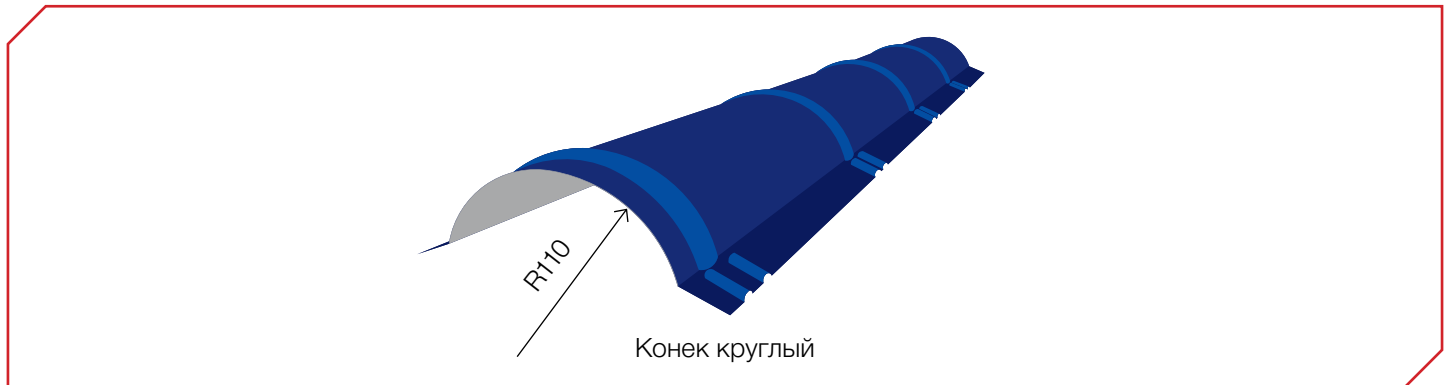


Геркулес

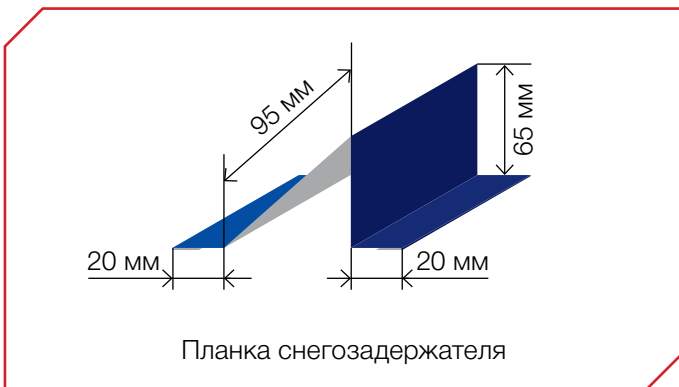
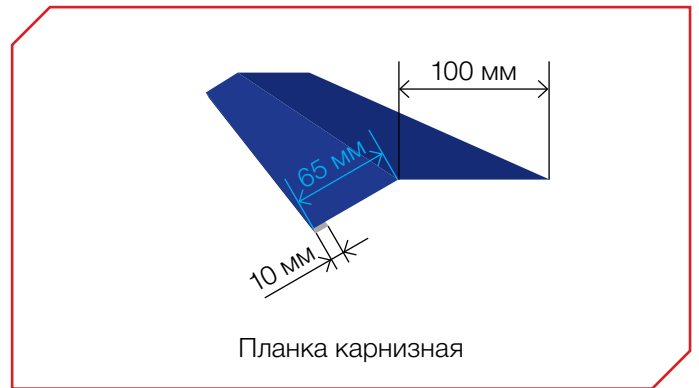
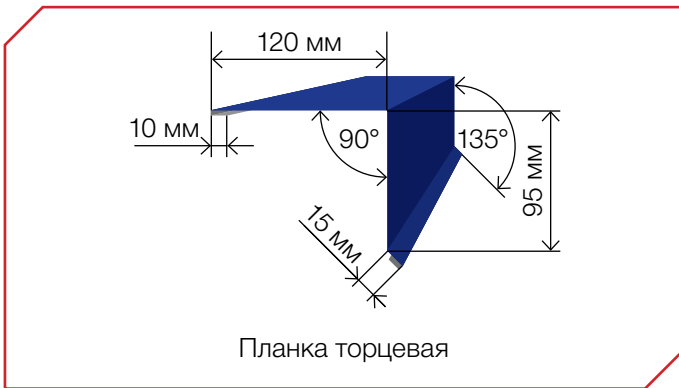
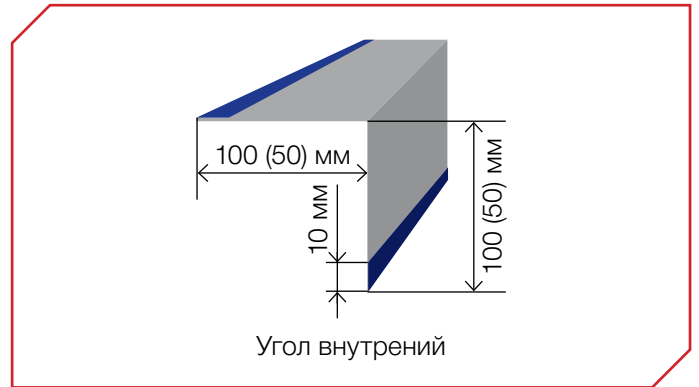
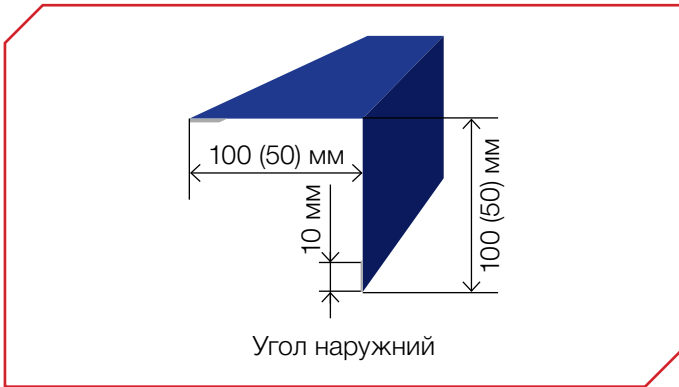
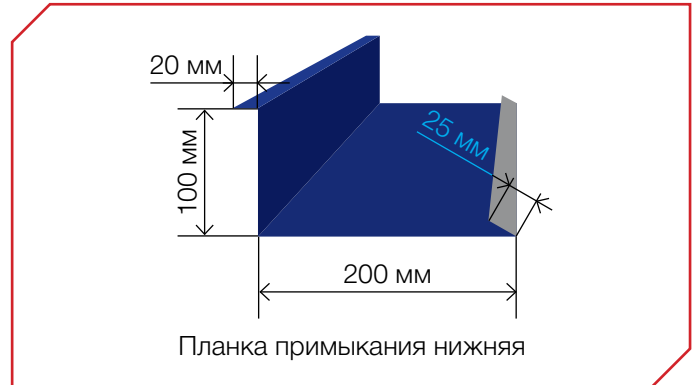
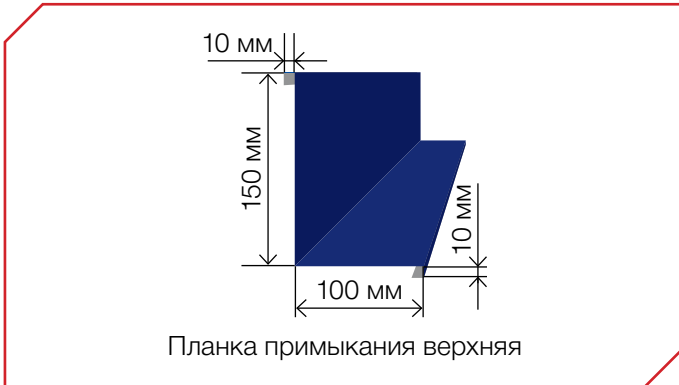
Высота волны	25/30 мм
Шаг волны	350 мм
Высота ступеньки	30 мм



Комплекующие элементы

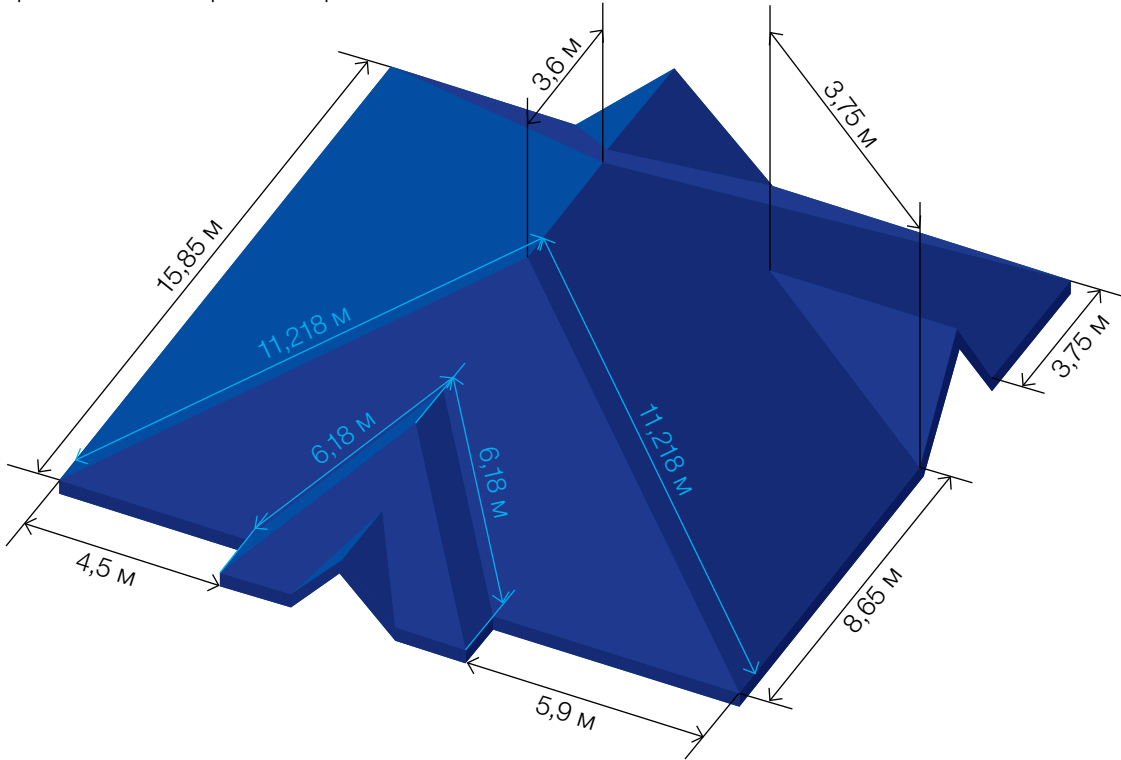


Комплекующие элементы

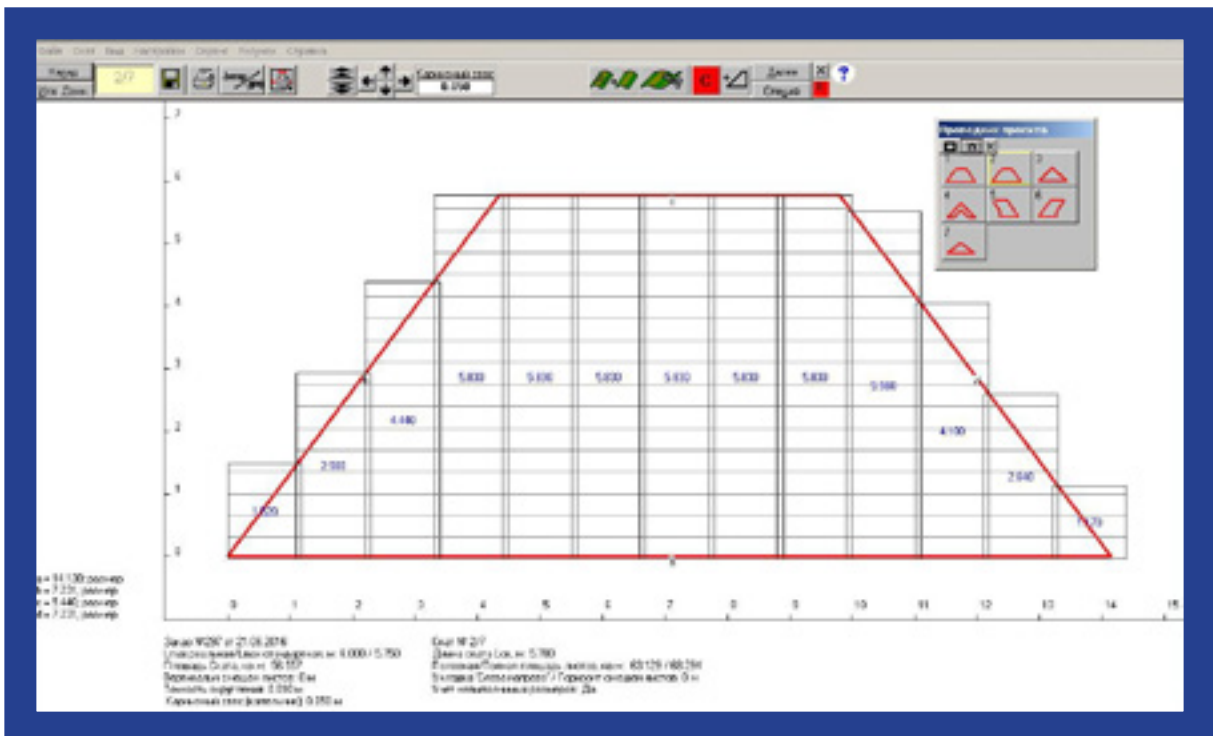


Расчет раскладки листов

Завод АЗКиФ производит металлочерепицу под заказ, поэтому для точной раскладки листов на скатах крыши необходимо произвести замеры всех граней и скатов.

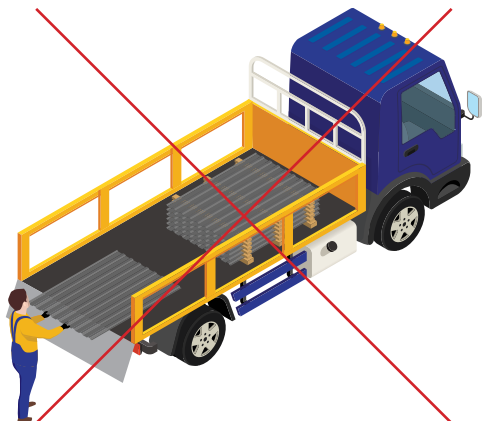



Расчет и раскладка листов металлочерепицы осуществляется с помощью специальной программы сотрудником офиса.




Разгрузка и хранение

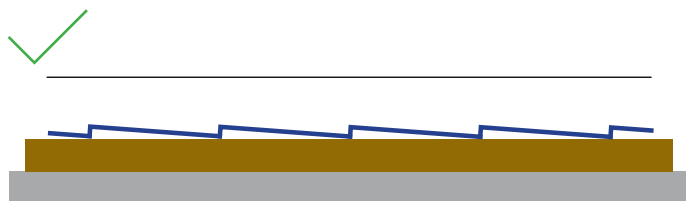
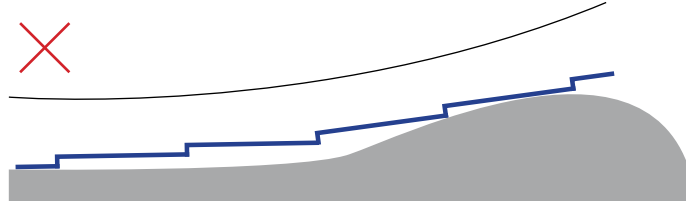
Разгрузка материалов на строительной площадке.



 При разгрузке металлочерепицы запрещается бросать листы.

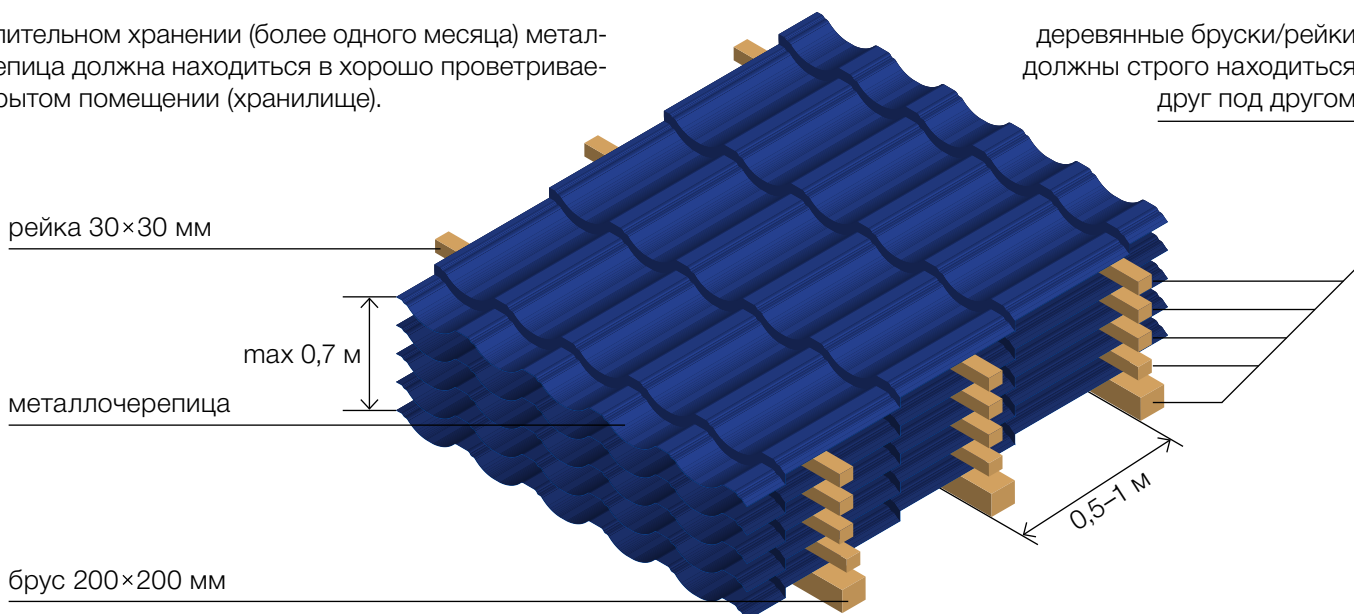


 Укладывать металлочерепицу рекомендуется на ровную поверхность.

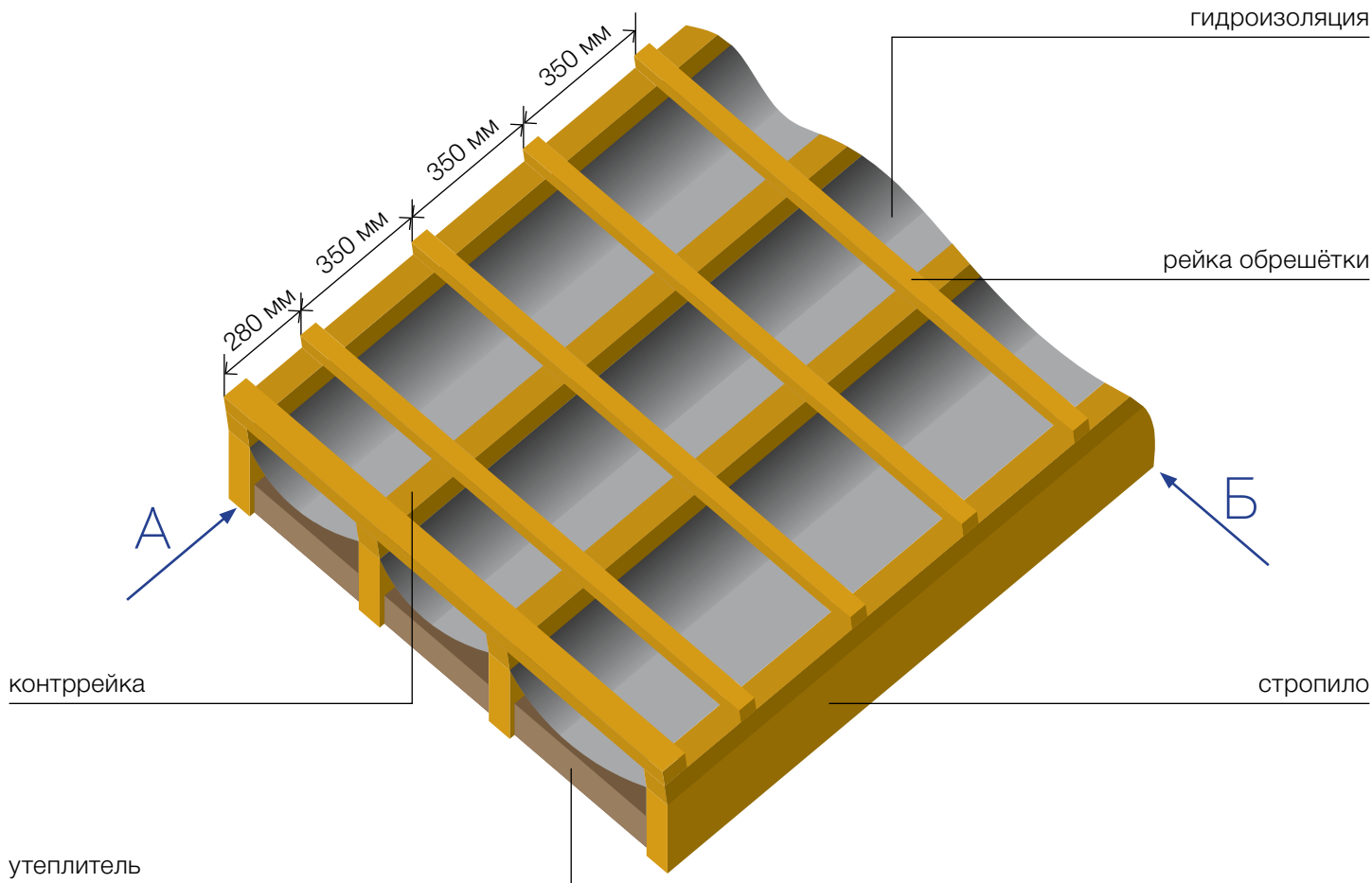


При длительном хранении (более одного месяца) металлочерепица должна находиться в хорошо проветриваемом крытом помещении (хранилище).

деревянные бруски/рейки должны строго находиться друг под другом

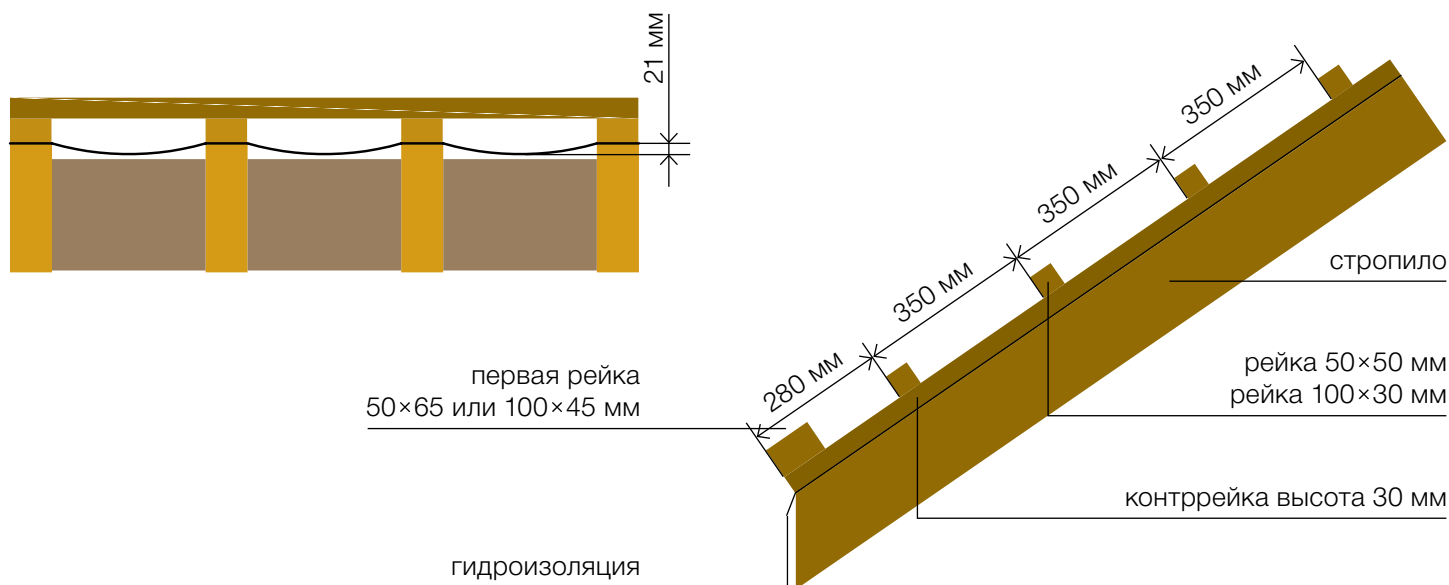


Обрешётка и гидроизоляция



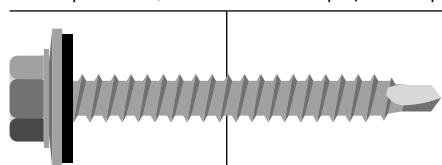
А-А

Б-Б

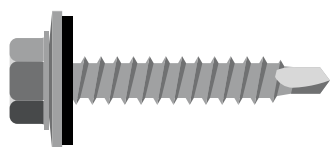


Саморезы и правильность их применения

саморезы 4,8×50 мм с торца в верхнюю волну



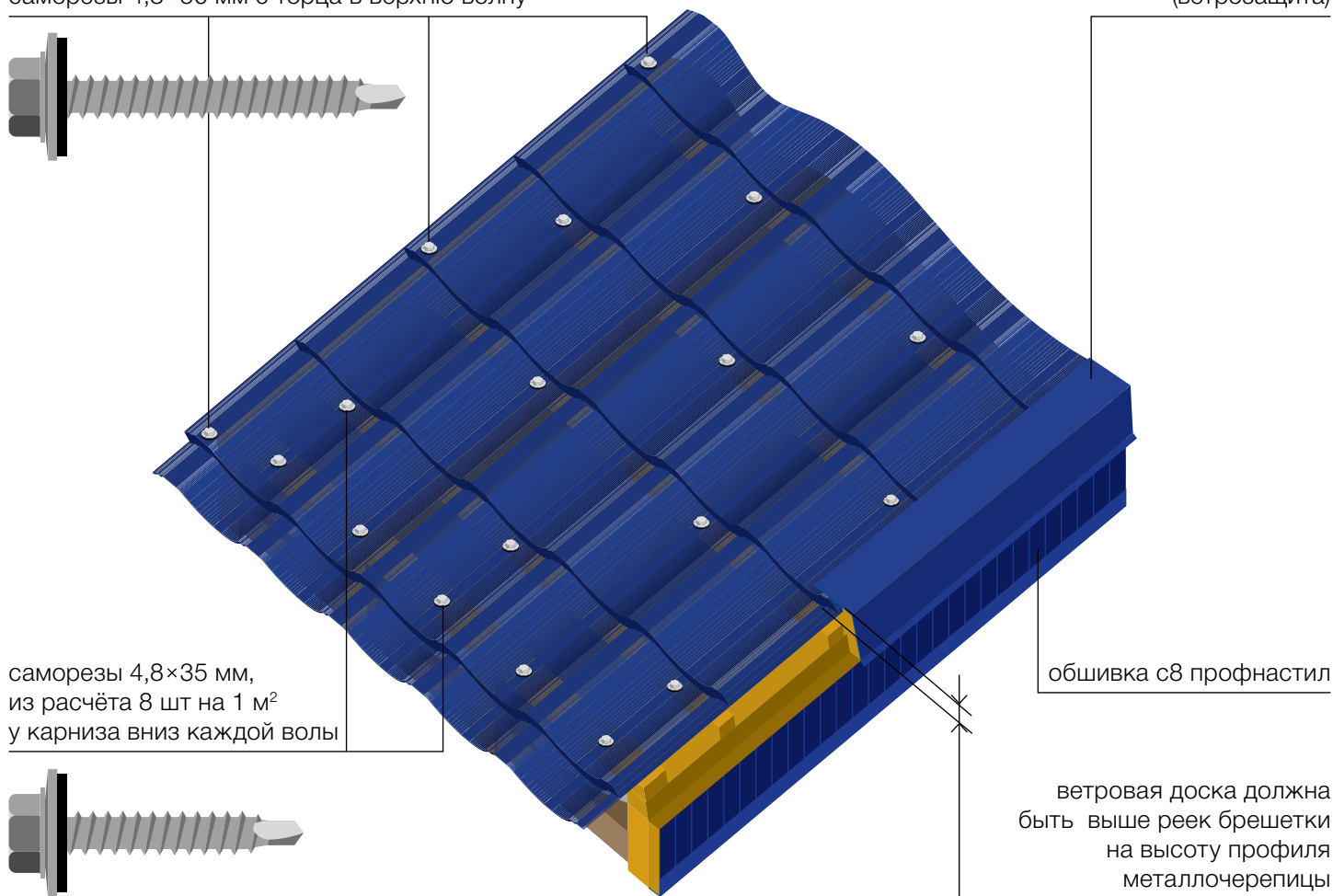
саморезы 4,8×35 мм, из расчёта 8 шт на 1 м² у карниза вниз каждой волны



планка торцевая (ветрозащита)

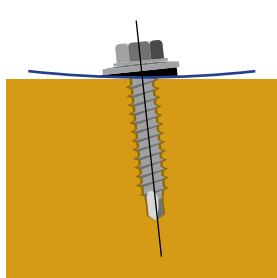
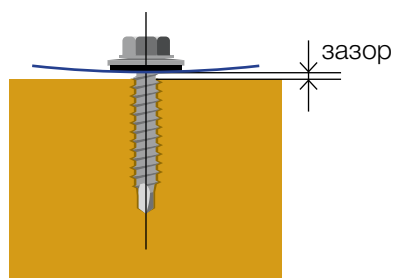
обшивка с8 профнастил

ветровая доска должна быть выше реек брешетки на высоту профиля металлочерепицы



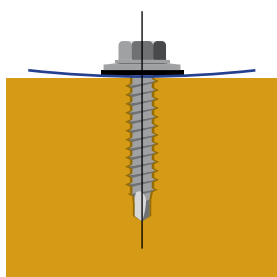
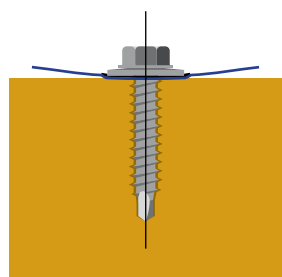
недокручен

криво



перекручен

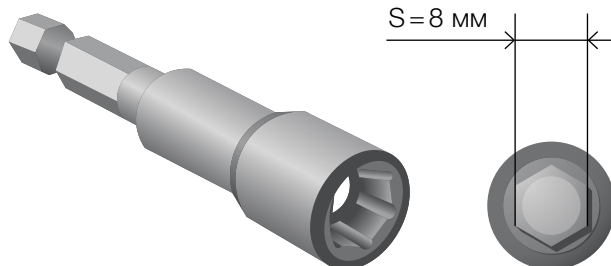
норма



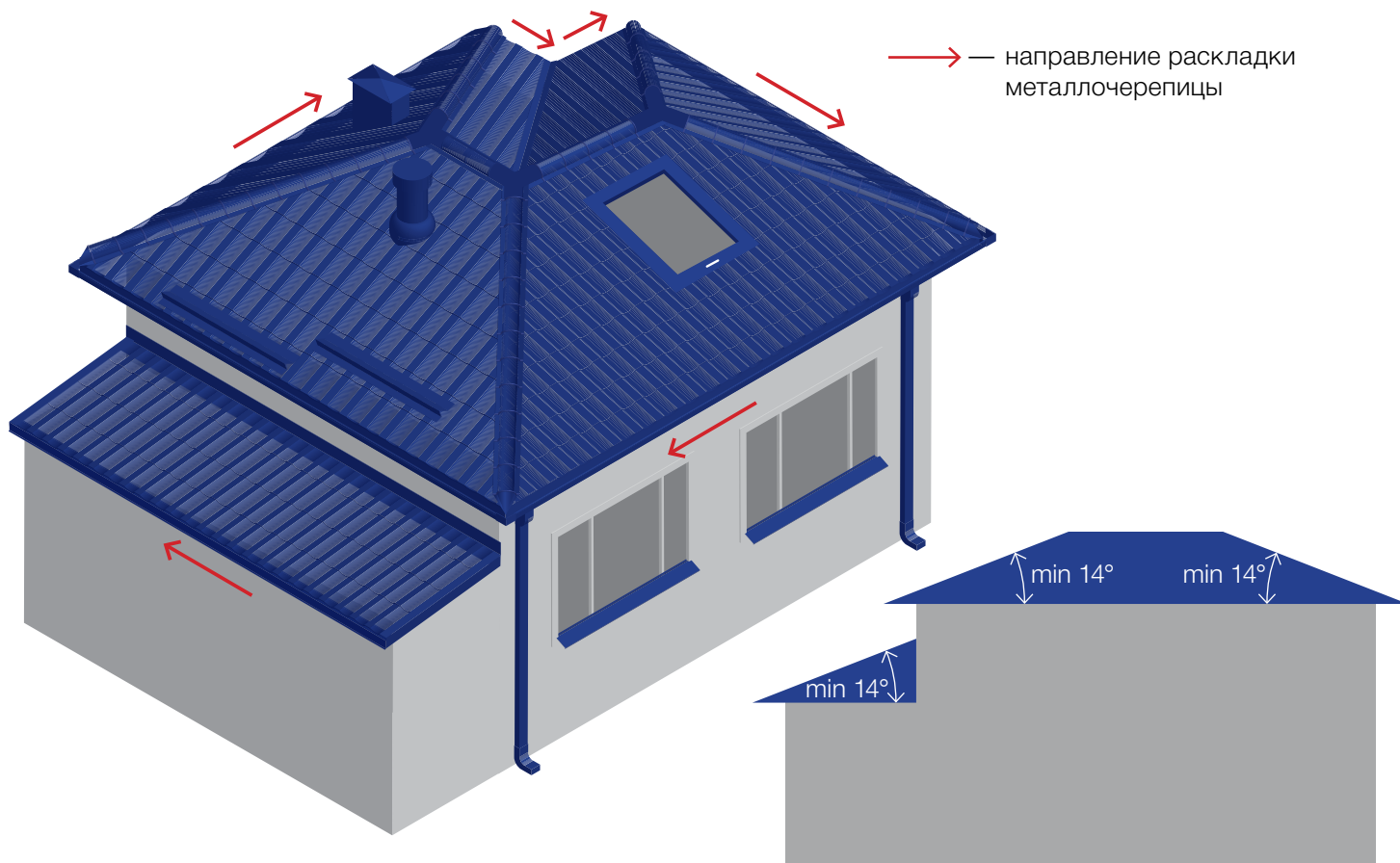
насадка бита, 8 мм

шлиц шестигранный

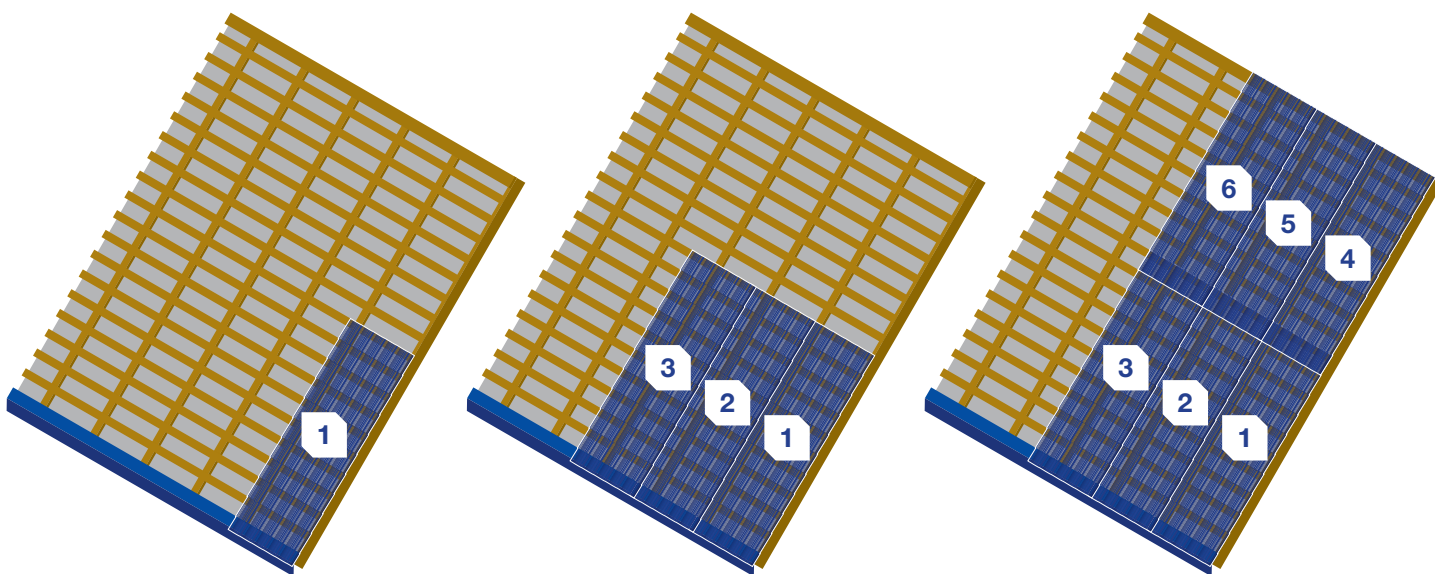
S=8 мм



Монтаж листов металлочерепицы



Уклон ската кровли должен быть не меньше 14°

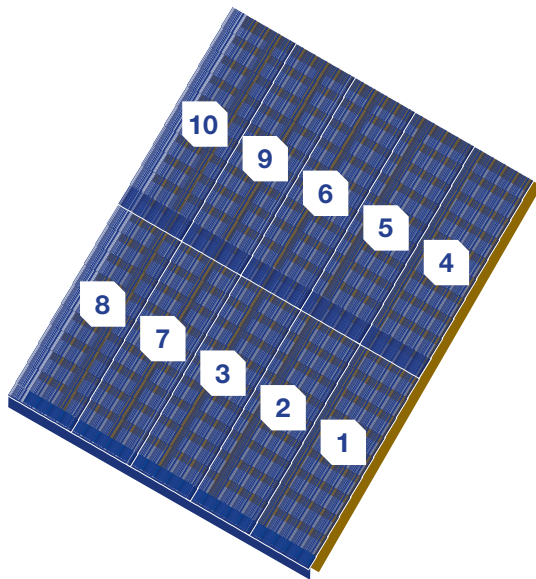


Монтаж начинается с правого торца на двухскатной крыше, а на скатах не прямоугольной формы монтаж производится от правой точки карниза.

Установить первый лист и прикрепить его одним самонарезающим винтом. Уложить второй и третий лист так, чтобы нижние края составляли ровную линию. Уложить аналогично листы металлочерепицы по линии конька.

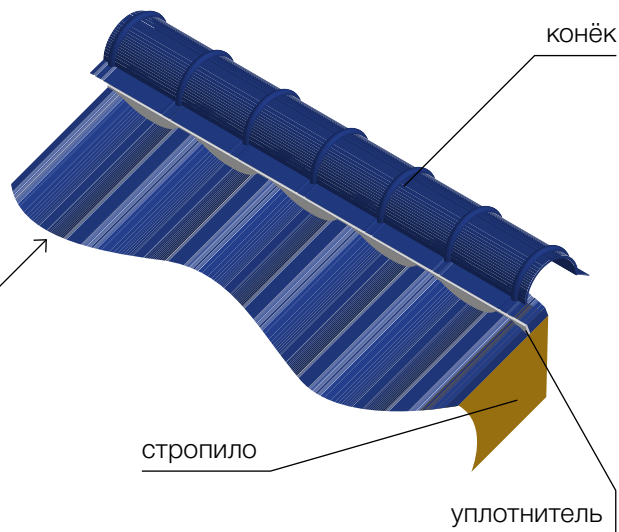
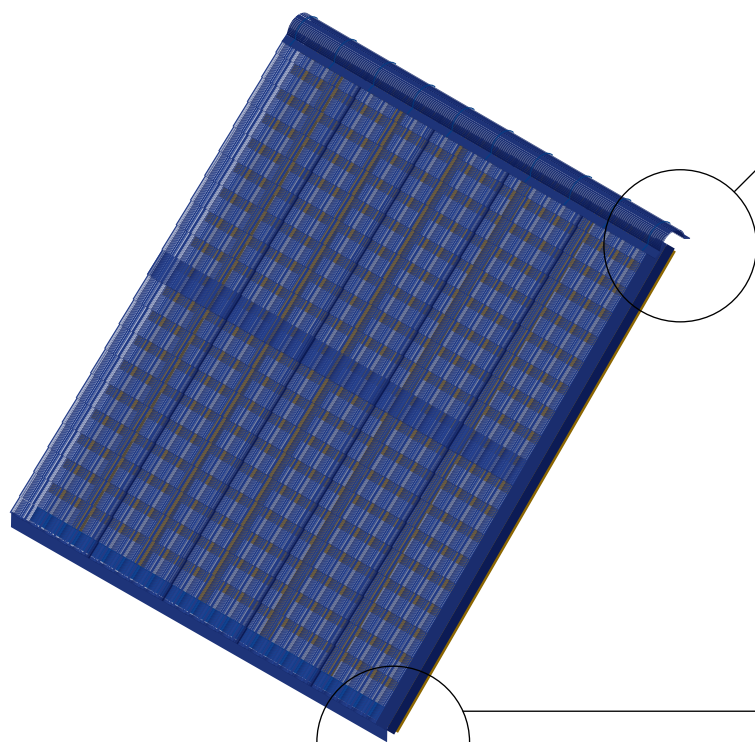
Монтаж листов металлочерепицы

Получившийся ровный нижний край выровнять строго по карнизу, затем крепить листы к обрешетке окончательно. Смонтированные листы являются монтажной основой, относительно которой производится устройство оставшихся листов металлочерепицы на поверхности ската. Дальнейший монтаж листов по вертикальной схеме как показано на рисунке.



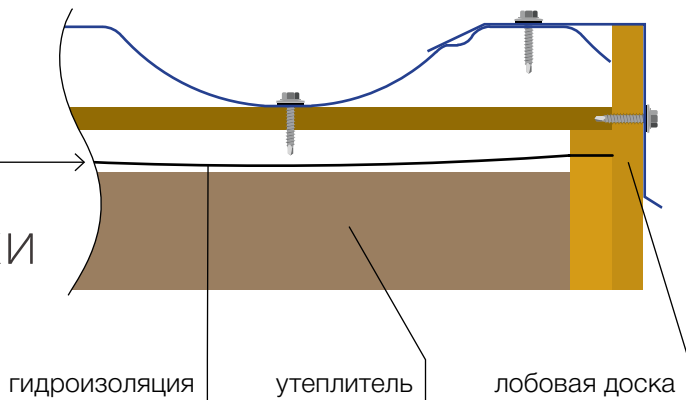
Установка конька

Конек крыши закрывается коньковыми элементами (планками) после установки всех рядовых листов металлочерепицы.



Установка торцевой планки

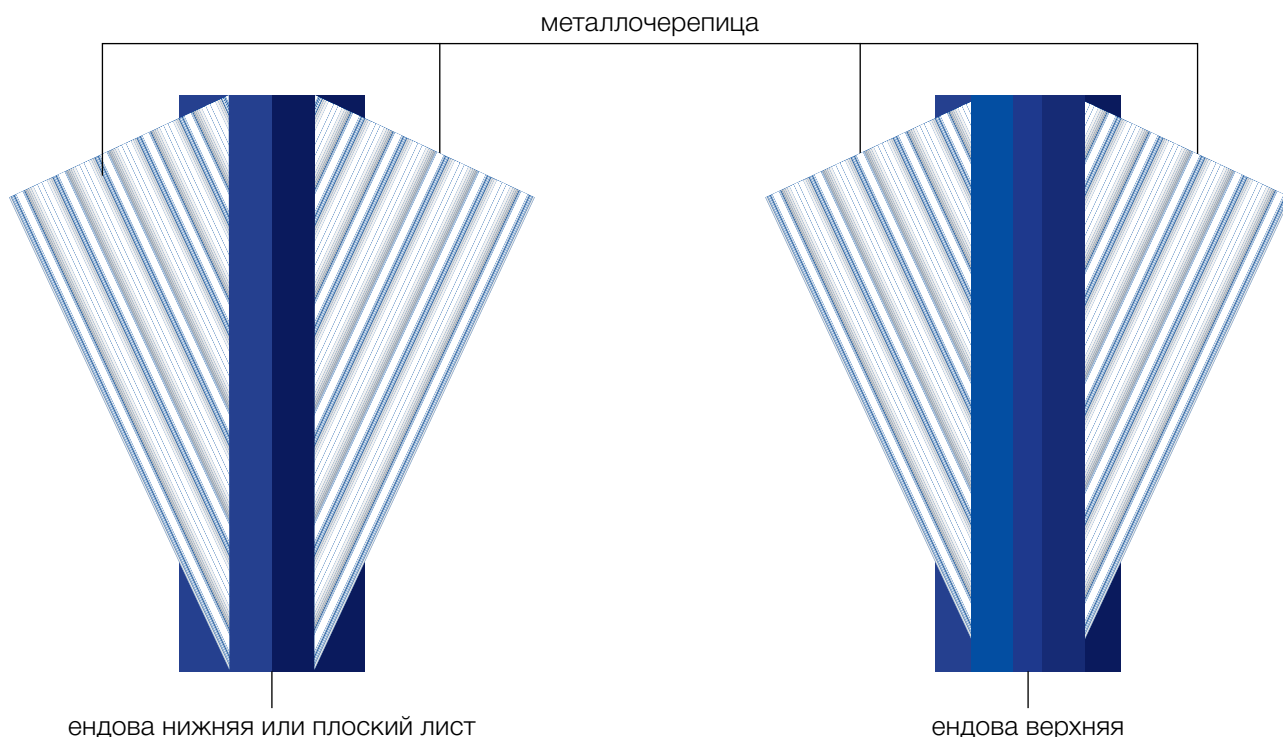
Торцевая планка крепится к деревянному основанию саморезами. Эта планка покрывает торец поверхности волны металлочерепицы. Планку устанавливают с помощью саморезов, шаг винтов 200-300 мм.



Устройство ендовы нижней и верхней

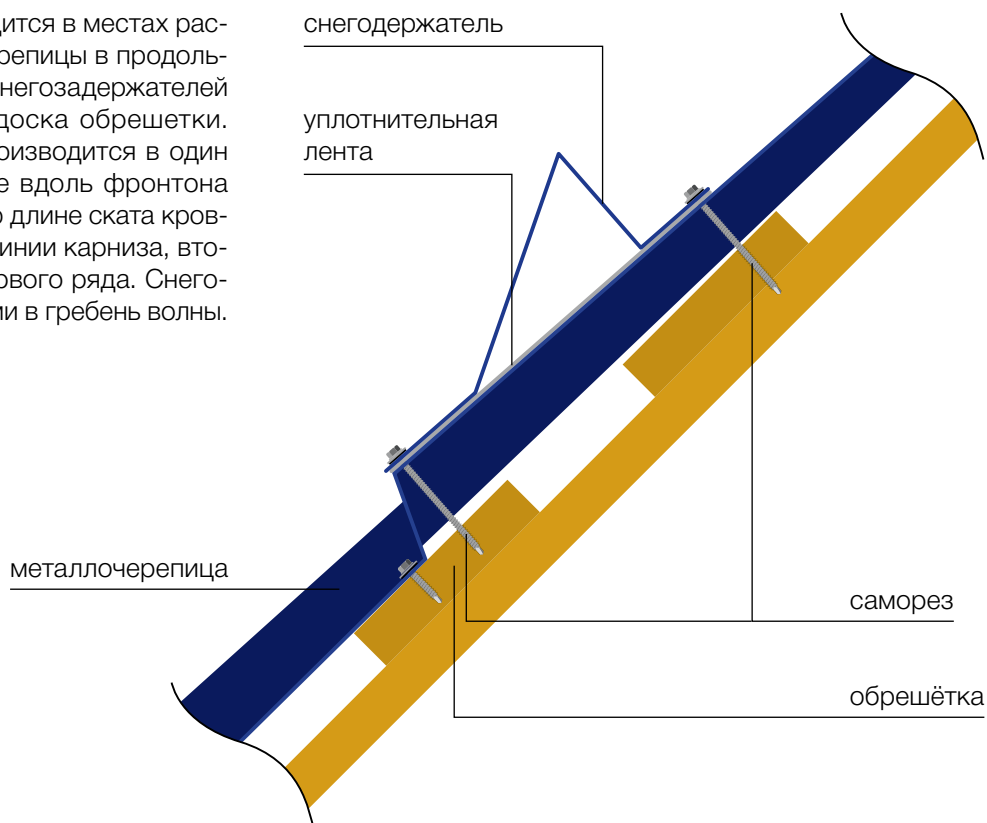
Без ендовы верхней

С ендовой верхней

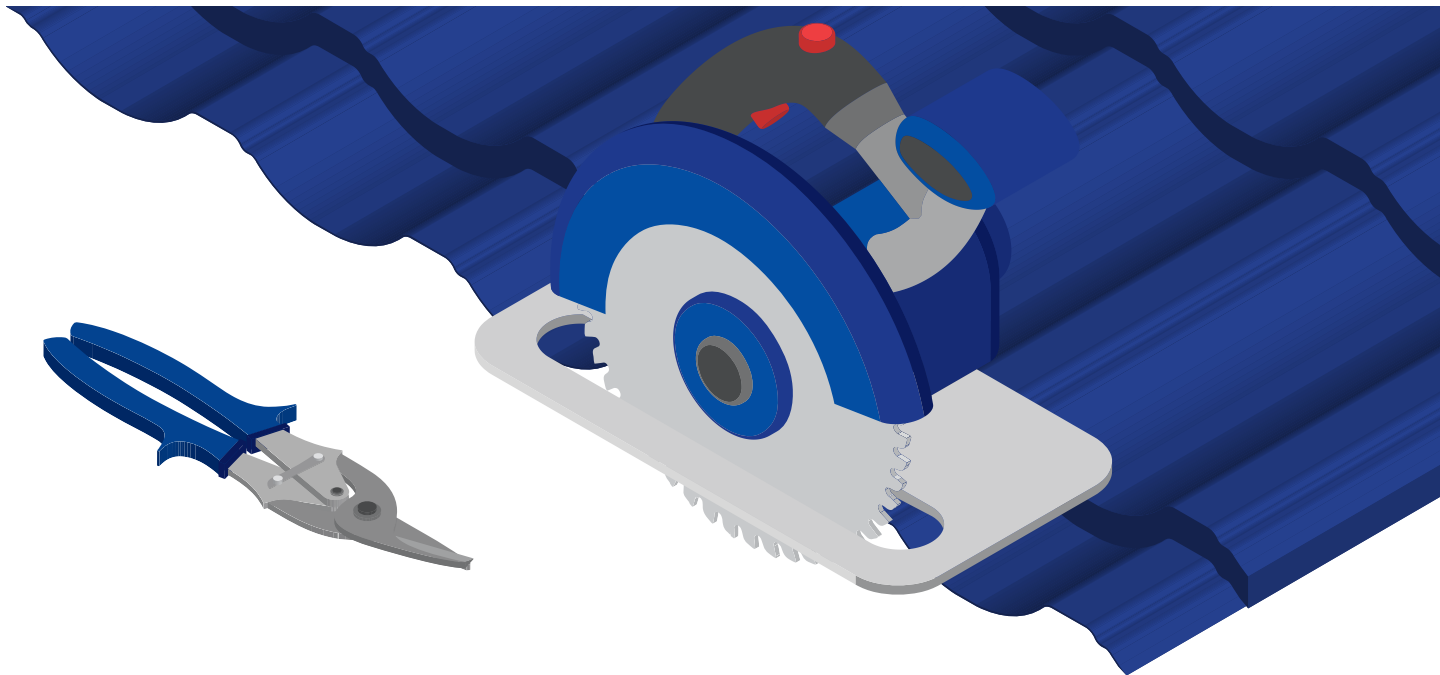


Устройство снегозадержателя


Монтаж снегозадержателя производится в местах расположения начала волны металлочерепицы в продольном направлении. Для устройства снегозадержателей устанавливается дополнительная доска обрешетки. Размещение снегозадержателей производится в один или два ряда в шахматном порядке вдоль фронтона крыши. Первый ряд располагается по длине ската крыши на расстоянии не более 0,6 м от линии карниза, второй ряд размещается на 0,7 м от первого ряда. Снегозадержатель фиксируется саморезами в гребень волны.

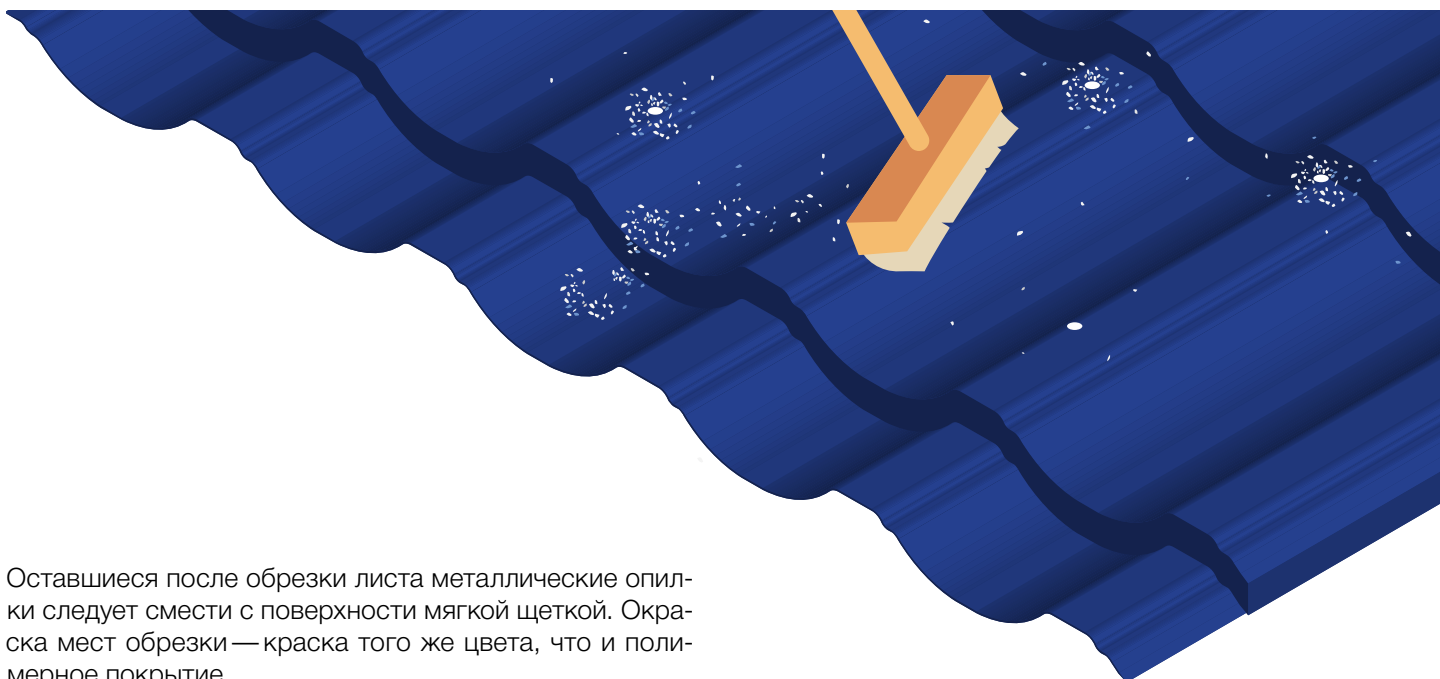


Резка и уход за полимерным покрытием



Обрезка готовых листов металлочерепицы производится вручную при помощи кровельных ножниц, фрезы (дисковой пилы с мелкими твердосплавными зубьями по стали), специального высечного инструмента.

 Категорически запрещается использовать для обрезки металла с абразивным режущим кругом (пилу-болгарку). Это приводит к выгоранию полимерного слоя покрытия и защитного слоя цинка на 1-4 мм. Продукты горения могут разрушить полимерное покрытие и привести к образованию очагов коррозии.



Оставшиеся после обрезки листа металлические опилки следует смести с поверхности мягкой щеткой. Окраска мест обрезки — краска того же цвета, что и полимерное покрытие.